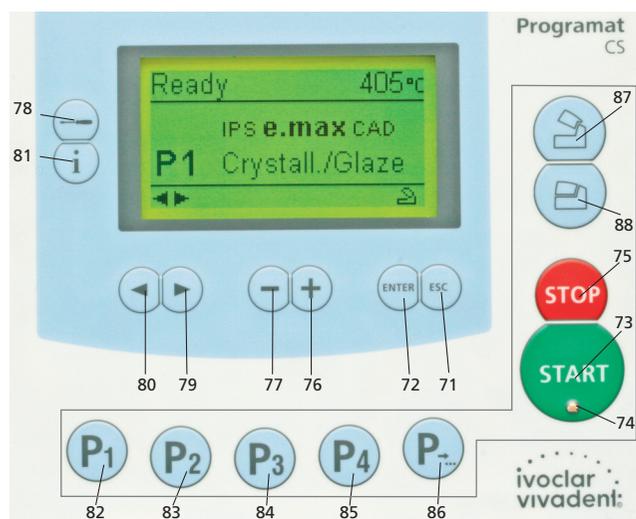


## Elenco componenti – Bedieneinheit

71	Tasto ESC	80	Tasto cursore sinistra
72	Tasto ENTER	81	Tasto informazioni
73	Tasto START	82	Tasto Programma 1
74	LED START	83	Tasto Programma 2
75	Tasto STOP	84	Tasto Programma 3
76	Tasto +	85	Tasto Programma 4
77	Tasto -	86	Tasto Programma successivo
78	Tasto Impostazioni	87	Tasto apertura cappa
79	Tasto cursore destra	88	Tasto chiusura cappa



## Spiegazione delle funzioni dei tasti

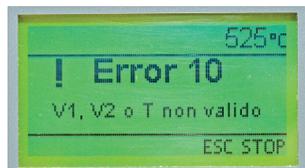
- **Impostazioni (78)**  
Premendo il tasto "Impostazioni", sul display appaiono le impostazioni del forno. Si può passare da una impostazione all'altra e/o cambiarle.
- **Tasto informazioni (81)**  
Premendo il tasto "Informazioni" sul display appaiono le informazioni sull'apparecchio, si può passare da una informazione all'altra.
- **Tasti cursore (79, 80)**  
Premendo i tasti "cursore", in modalità stand-by si può cambiare il programma. I tasti cursore possono essere utilizzati per passare da una impostazione/informazione all'altra. Nella lista parametri, la posizione attuale del cursore è evidenziata da un riquadro luminoso (non a intermittenza) attorno al valore numerico.
- **Tasti - / + (76, 77)**  
I tasti -/+ consentono di cambiare un'impostazione o un valore numerico. Ogni singola immissione dati mediante il tasto '-' o '+' viene immediatamente accettata, fermo restando l'inserimento di un valore limite (massimo o minimo). Oltre il valore limite, il dato non viene più modificato.
- **Tasto ESC (71)**  
Per uscire dalla segnalazione di errore premere il tasto ESC. Inoltre, premendo il tasto ESC si può uscire da qualsiasi schermata.
- **Tasto ENTER (72)**  
Per selezionare una impostazione, o confermare un valore inserito, premere il tasto ENTER.
- **Tasto START (73)**  
Per avviare il programma selezionato premere il tasto START. L'avvio di un programma è possibile solo con cappa del forno aperta.

- **LED Start (74)**  
Illuminato in caso di programma avviato. Lampeggiante quando il programma è sospeso.
- **Tasto STOP (75)**  
1 x Per sospendere il programma, premere una volta (pausa programma).  
2 x Per interrompere definitivamente il programma e disinserire il vuoto, premere questo tasto due volte.  
Inoltre, premere il tasto STOP per interrompere movimento della cappa e segnale acustico.
- **Apertura cappa (87)**  
Tasto per l'apertura della cappa (non funziona con programma in corso).
- **Chiusura cappa (88)**  
Tasto per la chiusura della cappa (non funziona con programma in corso).
- **Tasto Programma 1 (82)**  
Premere questo tasto per selezionare Programma 1 (P1) (non funziona con programma in corso).
- **Tasto Programma 2 (83)**  
Premere questo tasto per selezionare Programma 2 (P2) (non funziona con programma in corso).
- **Tasto Programma 3 (84)**  
Premere questo tasto per selezionare Programma 3 (P3) (non funziona con programma in corso).
- **Tasto Programma 4 (85)**  
Premere questo tasto per selezionare Programma 4 (P4) (non funziona con programma in corso).
- **Tasto Programma successivo (86)**  
Premere questo tasto per selezionare i programmi successivi (P5, P6, ...) (non funziona con programma in corso).

## Spiegazione base delle informazioni sul display



## Segnalazione di errori



L'apparecchio controlla tutte le funzioni durante il funzionamento. Qualora venisse rilevato un errore, sul display apparirà la relativa segnalazione di errore. In caso di errore, il riscaldamento si spegne per ragioni di sicurezza.

Sul display possono apparire le seguenti segnalazioni di errori:

Indice	Classe	Errore	ERR Nr.	Possibile continuare lavorazione	Testo
1	Immissione	T < B	2		Immettere un valore valido per T
2	Immissione	L > T	8		Inserire un valore valido per L/raffreddamento lento
3	Immissione	V2x ≤ V1x	9		Immettere un valore valido per la temperatura di inserimento vuoto V1 o disinserimento vuoto V2
4	Immissione	V2x > Tx + 1°C	10		Modificare i valori del vuoto o la temperatura di tenuta T
5	Immissione	Valori errati per V1x, V2x	11		Immettere un valore valido per V1, V2
6	Sistema	Temperatura effettiva dopo l'avvio > Tx + 50°C	13 *, **		Temperatura eccessiva! Il programma è stato interrotto, la cappa del forno si apre per consentire al forno di raffreddare.
8	Immissione	T2 < T1	16		Immettere un valore inferiore per T1 o un valore superiore per T2.
9	Sistema	Interruzione di corrente > 10 sec. con programma di cottura avviato	17		Un programma di cottura è stato interrotto per più di 10 sec. Il programma non può proseguire!
10	Immissione	T1 > V12	18		Immettere un valore inferiore per T1 o un valore superiore per V12.
11	Immissione	V1 inserito, ma V2 manca o non è valido	19		Pre vuoto attivato! V2 deve essere maggiore di B.
12	Sistema	Errore nel riscaldamento	20 **	no	Controllare il fusibile della resistenza. Se il fusibile è O.K., contattare l'ASS!
13	Sistema	Resistenza molto usurata	23		La resistenza è molto usurata. È consigliabile sostituirla. Una volta che il messaggio errore è stato confermato a display, si può comunque avviare un programma.
14	Sistema	Resistenza difettosa	24		La resistenza è fortemente rovinata da renderne necessaria la sostituzione immediata.
16	Immissione	T è > B + 200°C all'avvio di un programma di cottura	26		La camera di cottura è troppo calda per avviare un programma di cottura.
17	Sistema	La cappa del forno non può essere inizializzata	27 **, ***		Impossibile portare la cappa del forno in posizione finale. Forse è bloccata da un elemento meccanico esterno! Se così non fosse, contattare ASS!
18	Sistema	La cappa del forno non raggiunge la posizione nominale	28 **		La cappa del forno non si apre/chiude correttamente. La cappa del forno è stata mossa manualmente o trova un ostacolo. La cappa del forno deve essere mossa solamente usando i tasti appositi!
20	Sistema	Il vuoto non si disattiva	32 **	no	La valvola del vuoto può essere sporca o inceppata. Contattare l'ASS!
21	Sistema	Non viene raggiunto il vuoto necessario (xxmbar) entro 1 min.	33		Non si può attivare il vuoto. Controllare la guarnizione della camera di cottura, il tubo della pompa, la pompa del vuoto il fusibile della pompa.
33	Immissione	HV > H (H2)	110		Immettere un valore inferiore per HV o superiore per H (H2)
35	Immissione	*Parte di tempo di tenuta con vuoto* è attivato, ma V2x non corrisponde a Tx o Tx	120		Attivare il vuoto durante il tempo di tenuta Tx o disattivare HV.
38	Sistema	Breve interruzione di corrente con programma di cottura avviato	702		Un programma di cottura avviato è stato interrotto da una breve interruzione di corrente. L'esecuzione del programma continua!
45	Sistema	Calo del vuoto	801		Si è verificato un calo del vuoto inaccettabile.
46	Sistema	Il vuoto non aumenta (autodiagnosi)	802		Impossibile misurare un incremento del vuoto. Verificare quanto segue: tenuta della camera di cottura (nessuna contaminazione sulle guarnizioni)? Il tubo del vuoto è collegato? La pompa del vuoto è collegata? Il fusibile F1 è a posto?
75	Sistema	Calibratura ATK2: Preriscaldamento a 963°C	1302 **		Segnalazione di errore durante la calibratura. Il campione per la calibratura potrebbe non essere inserito correttamente. Riprovare con un nuovo campione per la calibratura e verificare che i contatti siano corretti.
79	Avvertenza	Avviso per calibratura	1310		Dall'ultima calibratura è passato diverso tempo. Si dovrebbe eseguire presto la calibratura.
80	Avvertenza	Avviso per deumidificazione	1312		Dall'ultima deumidificazione è passato diverso tempo. Si dovrebbe eseguire presto la deumidificazione.

Contattare l'ASS Ivoclar Vivadent, qualora dovessero apparire oltre segnalazioni di errore.

## Struttura programma

Programma	Descrizione
1	Programma di Cristallizzazione/Glasura per IPS e.max CAD
2	Cottura di correzione per IPS e.max CAD
3	Programma di Cristallizzazione/Glasura Speed per IPS e.max CAD
4	Programma Stain e Glasura per IPS Empress CAD
5-20	Programmi Individuali

Attenersi alle rispettive istruzioni d'uso

## Impostazione dei Parametri e possibili campi di valore

Symbolo	Parametro	Campo di valore	Campo di valore
P	Numero programma P	1-20	
B	Temperatura d'esercizio	100-700 °C	212-1292 °F
S	Tempo di chiusura (min. : sec.)	00:18-30:00	
t <sup>↗</sup> (*)	Gradiente termico	30-140 °C/min.	54-252 °F/min.
T	Temperatura di tenuta	100-1200 °C	212-2192 °F
H	Tempo di tenuta (min : sec)	00.01-60:00	
V1	Inserimento vuoto	0 o 1-1200 °C	0 o 34-2192 °F
V2	Disinserimento vuoto	0 o 1-1200 °C	0 o 34-2192 °F
t <sup>↗</sup> (*)	Gradiente termico		
t2 <sup>↗</sup>	2a fase	30-140 °C/min.	54-252 °F/min.
T	Temperatura di tenuta		
	2a fase	100-1200 °C	212-2192 °F
H	Tempo di tenuta		
	2a fase (min : sec)	00.01-60:00	
V1 (V1 2)	Inserimento vuoto		
	2a fase	0 o 1-1200 °C	0 o 34-2192 °F
V2 (V2 2)	Disinserimento vuoto		
	2a fase	0 o 1-1200 °C	0 o 34-2192 °F
L	Raffreddamento lento	0 o 50-1200 °C	0 o 122-2192 °F
tL	Gradiente termico di raffred.	0 o 1 - 50	0 o 32-90

(\*) Versione 100 V: 140 °C/min. (252 °F/min.)