

Scheda di sicurezza UE

Y-2 Ceramic Solder



Data di compilazione / Referenza

23.05.2005 hot

Sostituisce la versione del

17.04.2002

Data di stampa

23.05.2005 **Scheda no. 1438**

Pagina 1 di 5

Azienda

Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, FL - 9494 Schaan
Principato di Liechtenstein

1 Nome commerciale e fornitore

1.1 Nome commerciale /Marchio

Y-2 Ceramic Solder

1.2 Applicazione / Uso

Saldatura primaria

1.3 Produttore

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive, Amherst NY 14228, USA

1.4 Fornitore

1.5 Telefono per emergenza

Telefono per emergenza USA: (716) 691-0010
Telefono per emergenza LI: +423 / 235 35 35 o 373 40 40

2 Composizione

2.1 Caratterizzazione chimica

Saldatura di:
80.0 % Au (CAS-Nr. 7440-57-5), 3.1% Pd (7440-05-3), 16.5 % Ag
(7440-22-4), < 1.0 % Fe, In, Li, Ru

2.2 Componenti che contribuiscono al pericolo

2.3 Altre informazioni

Nessuno.

3 Identificazione di pericoli

Polvere di rifinitura e vapori. Evitare di respirare.
La sostanza liquefatta può ustionare.

4 Pronto soccorso

4.1 Contatto con gli occhi

Lavare gli occhi con acqua abbondante. Chiamare un medico se persistono segni di irritazione.

4.2 Contatto con la pelle

Il materiale presenta allo stato fuso un elevato pericolo di profonde ustioni termiche. Se vi sono ustioni, curare come ogni ustione termica.

4.3 Ingestione

Chiamare immediatamente un medico.

4.4 Inalazione

Transportare all'aria aperta.

4.5 Altre informazioni

Nessuno.

5 Antincendio

5.1 Mezzi di spegnimento

Non richiesto.
non combustibile

Scheda di sicurezza UE

Y-2 Ceramic Solder



Data di compilazione / Referenza

23.05.2005 hot

Sostituisce la versione del

17.04.2002

Data di stampa

23.05.2005 **Scheda no. 1438**

Pagina 2 di 5

5.2 Mezzi di estinzione da evitare Non usare getto d'acqua diretto.

5.3 Altre informazioni Nessuno.

6 Misure da prendere in caso di fuoriuscita accidentale Pulire meccanicamente.
Pulire e riutilizzare

7 Manipolazione e magazzinaggio

7.1 Manipolazione Solo personale adeguatamente addestrato dovrebbe maneggiare questo prodotto.
Tenere lontano dalla portata dei bambini.

7.2 Igiene industriale Utilizzare mezzi d'igiene adeguati.

7.3 Magazzinaggio Nessun requisito specifico.

7.4 Luogo di magazzino

7.5 Protezione contro l'incendio e l'esplosione Nessun requisito specifico.

8 Controlli di esposizione / Protezione personale

8.1 Congegni tecniche Fornire una ventilazione adeguata. Mantenere la concentrazione ambientale sotto il limite di esposizione.

8.2 Linee guida per l'esposizione Dirifiniature e vapori: MAK 0.1 mg/m³

8.3 Attrezzatura protettiva del personale

8.3.1 Protezione dell'apparato respiratorio Se sono presenti fumi di metallo, usare un respiratore (P3) ad alta efficienza per particolato di tipo approvato.
In ambienti polverosi utilizzare un respiratore antipolvere di tipo approvato P2.

8.3.2 Protezione delle mani Guanti.

8.3.3 Protezione degli occhi Occhiali di sicurezza.

8.3.4 Altre Usare solo in presenza di un'adeguata ventilazione.

9 Proprietà fisiche e chimiche

9.1 Aspetto solido

9.2 Colore giallo

9.3 Odore inodore

9.4 Cambiamento dello stato

Controllo secondo:

Intervallo di fusione 1070-1100 °C

9.5 Densità

Scheda di sicurezza UE

Y-2 Ceramic Solder



Data di compilazione / Referenza

23.05.2005 hot

Sostituisce la versione del

17.04.2002

Data di stampa

23.05.2005 **Scheda no. 1438**

Pagina 3 di 5

9.6 Tensione di vapore

non applicabile

9.7 Viscosità

non applicabile

9.8 Solubilità

Solubilità in

insolubile

9.9 pH

non applicabile

9.10 Punto di infiammabilità

non applicabile

9.11 Temperatura di auto-accensione

non applicabile

9.12 Limiti di esplosione

minimo:
massimo:
non applicabile

9.13 Altre informazioni

Nessuno.

10 Stabilità e reattività

10.1 Decomposizione termica

Nessuna decomposizione se usata in modo conforme.

10.2 Prodotti di decomposizione pericolosi

Nessuna decomposizione se usata in modo conforme.

10.3 Reazioni pericolose

Nessuna decomposizione se usata in modo conforme.

10.4 Altre informazioni

Nessuno.

11 Informazioni tossicologiche

11.1 Tossicità acuta

Saldatura: non citotossica, non mutagena, non irritante, non sensibilizzante

11.2 Tossicità subacuta / cronica

Fumi o polveri generate dalle operazioni di taglio o frantumazione possono causare irritazione dell'apparato respiratorio.

11.3 Altre informazioni

Nessuno.

12 Informazioni ecologiche

Non sono previsti problemi ecologici durante una corretta manipolazione e uso quasi insolubile

Scheda di sicurezza UE

Y-2 Ceramic Solder



Data di compilazione / Referenza

23.05.2005 hot

Sostituisce la versione del

17.04.2002

Data di stampa

23.05.2005 **Scheda no. 1438**

Pagina 4 di 5

13 Smaltimento

Riciclo

13.1 EU waste key

17 04 07

13.2 Swiss waste code

13.3 Origin

Dentallabor

14 Informazioni sul trasporto

14.1 Trasporto via terra

ADR
Codice class.

RID

No. UN
Gruppo di imball.
Nome di spedizione (PSN)

Codice Kemler

14.2 Trasporto via mare

ADNR

IMDG

No. UN
EMS
Gruppo di imball.
Nome di spedizione (PSN)

MFAG

14.3 Trasporto aereo

ICAO / IATA-DGR
No. UN
Nome di spedizione (PSN)

Subsidiary Risk
Labels
Gruppo di imball.
Packing Instruction

Aereo passeggeri

max.
Packing Instruction

Aereo da trasporto

max.

14.4 Altre informazioni

Il prodotto non è classificato per alcun tipo di trasporto.

15 Informazioni sulla regolamentazione

Questo prodotto non richiede classificazione secondo i criteri della CEE.
Questo prodotto è un dispositivo medico secondo la direttiva 93/42/CEE.

15.1 No. UN

15.2 Disposizioni nazionali

15.3 No. UE

15.4 Simbolo di pericolo

15.5 Indicazione di pericolo

Scheda di sicurezza UE

Y-2 Ceramic Solder



Data di compilazione / Referenza

23.05.2005 hot

Sostituisce la versione del

17.04.2002

Data di stampa

23.05.2005 **Scheda no. 1438**

Pagina 5 di 5

15.6 Frasi di rischio

15.7 Frasi di sicurezza

15.8 Valore MAK 0.1 mg/m³ ml/m³ (ppm)

15.9 Classificazione BVD (CH) ---

15.10 VbF (D) ---

15.11 Altre informazioni Nessuno.

16 Altre informazioni

Versione: 3

Cambiamento: 13.1

Le informazioni qui contenute sono date in buona fede e al meglio delle nostre conoscenze, comunque nessuna garanzia esplicita o implicita viene fornita.

Questo scheda è stata compilata con la Banca dati 'ChemManager'.
© ASSiST Applied Software Solutions in Science and Technology AG, Weiherweg 3, CH-4104 Oberwil, Svizzera

91/155/CEE