



IPS e.max[®]

ZirCAD Prime

L'evoluzione dell'ossido
di zirconio

All ceramic,
all you need.

ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation

Una nuova era per l'ossido di zirconio

IPS e.max® ZirCAD Prime ridefinisce l'ossido di zirconio. Il rivoluzionario materiale consente di ottenere eccezionali livelli di qualità ed estetica ed è impiegabile per tutte le indicazioni, dalla corona singola fino al ponte di 14 elementi, e con tutte le tecniche di lavorazione. IPS e.max ZirCAD Prime rappresenta la "One-Disc-Solution", produce risultati eccellenti ottimizzando allo stesso tempo la redditività e l'efficienza in laboratorio.

La Gradient Technology (GT) che trova impiego nella produzione di IPS e.max ZirCAD Prime è una nuova tecnologia di produzione, unica nel suo genere, che combina in modo speciale la materia prima altamente resistente 3Y-TZP e la materia prima altamente traslucida 5Y-TZP.



Estetica di alto livello

comparabile al
disilicato di litio

Ogni indicazione

dalla corona fino al
ponte di 14 elementi
Resistenza alla flessione¹: 1.200 MPa
Tenacia alla rottura² > 5 MPa · m^{1/2}



**Gradient
Technology**

nuova ed esclusiva tecnologia
di produzione

Tutte le tecniche di lavorazione

Massime possibilità:
pittura, cut back, rivestimento
estetico ed infiltrazione

¹ valore tipico medio della resistenza alla flessione biassiale (dentina), R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

² Misurazione della tenacità secondo test di durezza di Vickers (dentina): R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein (2018)

A man with brown, wavy hair and a light beard is shown in profile, looking down at a white dental wax model he is holding in his hands. The model is a circular disc with a detailed impression of a tooth. The background is a blurred dental laboratory setting with white equipment.

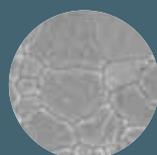
IPS e.max[®] ZirCAD Prime
**L'affascinante
ossido di zirconio**

Disponibile in
16 colori A–D e 4 colori BL
ø dischi da 98,5 mm e 16 e 20 mm

GT GRADIENT TECHNOLOGY

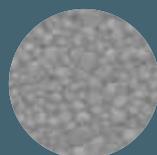
La nuova Gradient Technology (GT) è il cuore di IPS e.max ZirCAD Prime.

Unisce tre innovative fasi del processo di produzione, che consentono per la prima volta la combinazione delle due materie prime 3Y-TZP e 5Y-TZP e di conseguenza le notevoli caratteristiche di questo rivoluzionario materiale.



5Y-TZP

ossido di zirconio condizionato, altamente traslucido in area incisale
650 MPa¹



3Y-TZP

Ossido di zirconio altamente resistente e condizionato nell'area dentinale
1.200 MPa¹

1 Condizionamento ottimizzato

Il sofisticato condizionamento della polvere regola la cinetica di sinterizzazione e consente la combinazione ottimale delle materie prime 3Y-TZP e 5Y-TZP. Ne risulta un comportamento di contrazione uniforme per un'eccezionale precisione del fitting.



¹ valore tipico medio della resistenza alla flessione biassiale, R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

2 Innovativa tecnologia di riempimento

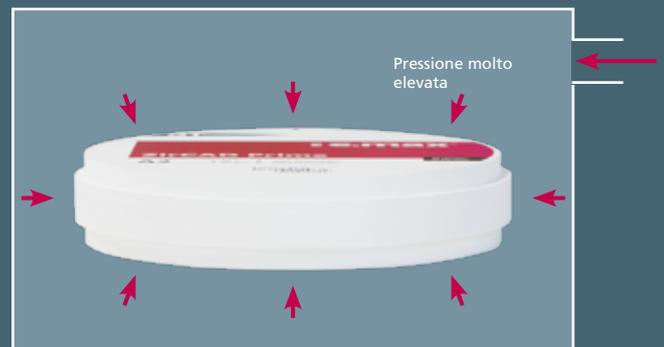
La tecnologia di riempimento di nuova concezione delle due materie prime 3Y-TZP e 5Y-TZP determina all'interno del materiale un decorso di colore e traslucenza realmente privo di strati. In tal modo si possono realizzare restauri in ossido di zirconio che entusiasmano per la loro resa estetica.



Decorso privo di strati. IPS e.max ZirCAD Prime*

3 Massima qualità del processo di produzione

Nel processo di produzione denominato "Pressatura isostatica a freddo" (CIP) il disco viene sottoposto contemporaneamente da tutti i lati ad una pressione molto elevata. Questo porta ad un miglioramento della microstruttura all'interno del materiale nonché ad una traslucenza ottimizzata. Allo stesso tempo sono possibili cicli di sinterizzazione più rapidi.



Cold Isostatic Pressing (CIP)

GT è la chiave dell'estetica di alto livello, della straordinaria precisione e dell'efficienza nel processo di lavorazione

⁴Spessore dei campioni: 0,7 mm, R&S Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein (2018)

Estetica di alto livello

L'eccellente estetica di IPS e.max ZirCAD Prime è caratterizzata dal reale decorso di colore e traslucenza privo di strati nonché dall'ottimizzata traslucenza.

In questo modo, anche senza caratterizzazione si può ottenere un restauro dall'aspetto naturale. Questi impressionanti risultati sono resi possibili, non per ultimo, anche grazie alla precisa colorazione del materiale.

Decorso cromatico privo di strati
con traslucenza
ottimizzata





Corona monolitica IPS e.max ZirCAD Prime pitturata e glasata



„IPS e.max ZirCAD Prime è semplicemente fantastico. Il materiale unisce estetica e funzionalità in maniera impressionante. In questo modo ho a disposizione tutte le possibilità.“

Odt. M. Temperani
Italia

Ogni indicazione

Grazie alla sua elevata resistenza IPS e.max ZirCAD Prime ricopre tutte le indicazioni, dalla corona singola al ponte di 14 elementi e consente ridotti spessori di materiale per preparazioni minimamente invasive della sostanza dentale.



Corone
interamente
anatomiche



Ponti interamente
anatomici di
3 elementi



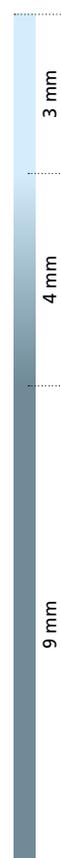
Ponti interamente
anatomici da
4 a più elementi
con max. 2 elementi
intermedi



Sottostrutture
di corone



Strutture di ponti
da 3 o più elementi
con max. 2 elementi
intermedi



650 MPa (5Y-TZP)

Resistenza alla flessione¹
in area incisale, dove è richiesta
un'elevata trasparenza ed
un'elevata resistenza.

Transizione priva di strati grazie
alla Gradient Technology (GT)

1.200 MPa (3Y-TZP)

Resistenza alla flessione¹
in area dentinale, dove le forze che
agiscono sui ponti sono più elevate e
dove è richiesta un'elevata resistenza
ed una naturale opacità dentinale.

> 5 MPa · m^{1/2}
Tenacia alla rottura²

¹ Valore tipico medio della resistenza alla flessione biassiale, R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

² Misurazione della tenacità secondo test di durezza di Vickers (dentina): R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein (2018)

Tutte le tecniche di lavorazione

Nella lavorazione, IPS e.max ZirCAD Prime offre massime possibilità e flessibilità. Il materiale è indicato per tutte le seguenti tecniche:

- Tecnica di pittura
- Tecnica cut-back
- Tecnica di rivestimento estetico
- Tecnica di infiltrazione

IPS e.max ZirCAD Prime è compatibile con il sistema IPS e.max.

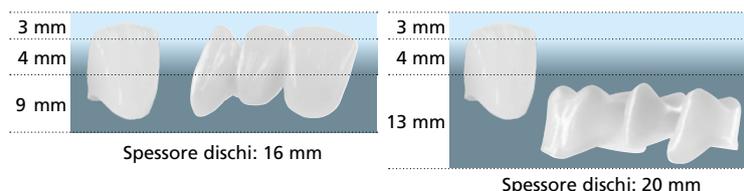


Versatilità nelle opzioni di utilizzo

Intelligente concetto di dischi

La zona incisale e di transizione del disco IPS e.max ZirCAD Prime è sempre della stessa altezza indipendentemente dallo spessore del disco. L'area dentinale invece presenta un'altezza variabile a seconda dello spessore del disco. All'interno del disco si possono posizionare in modo facile e flessibile nel software CAM restauri interamente anatomici e sottostrutture. Questo consente di ottenere risultati estetici riproducibili indipendentemente dallo spessore del disco.

Area incisale – 650 MPa¹
Zona di transizione
Area dentinale variabile –
1.200 MPa¹



Sinterizzazione efficiente

I programmi di sinterizzazione di IPS e.max ZirCAD Prime sono flessibili e consentono di ottenere risparmio di tempo, aumentando ancora più l'efficienza nel lavoro quotidiano del laboratorio. I restauri in IPS e.max ZirCAD Prime si possono elaborare con programmi di sinterizzazione rapidi. Possono inoltre essere utilizzati i programmi di sinterizzazione All-in-one, che consentono la sinterizzazione di diversi materiali IPS e.max ZirCAD in un unico programma.

2 h 26 min

ZirCAD Prime

Programma di
sinterizzazione
Speed²
per corone singole

4 h 25 min

ZirCAD All-in-one

Programma di
sinterizzazione
Speed²
da corone singole fino a
ponti di 3 elementi

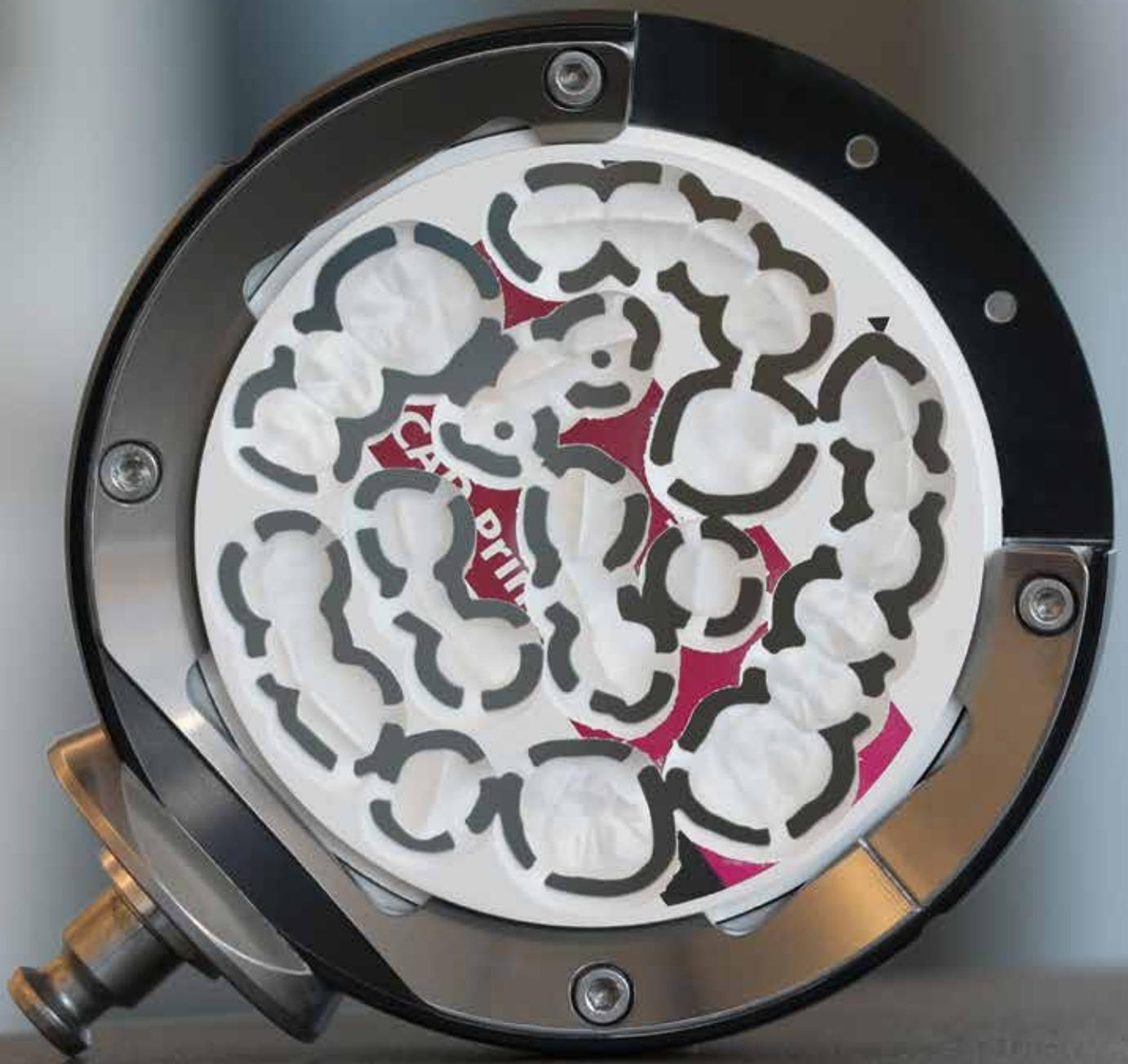
9 h 50 min

ZirCAD All-in-one

Programma di
sinterizzazione
standard²
da corone singole fino a
ponti di 14 elementi

¹ valore tipico medio della resistenza alla flessione biassiale, R&S Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

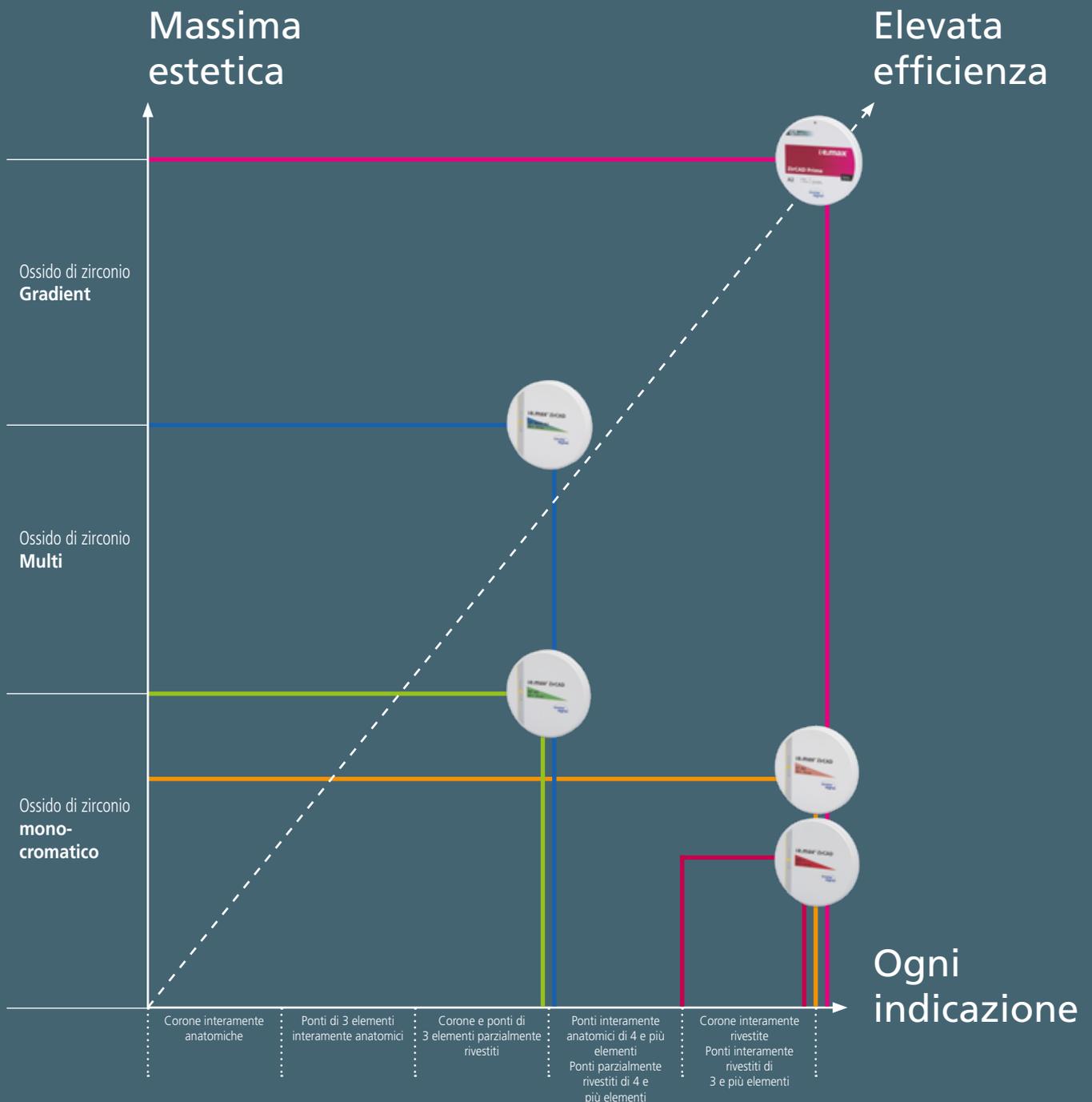
² nel Programat® S1 1600



IPS e.max[®] ZirCAD Prime
One-Disc-Solution

Un materiale, che unisce tutto

In qualità di „One-Disc-Solution“ IPS e.max ZirCAD Prime soddisfa i requisiti dei moderni trattamenti restaurativi in ceramica integrale. Il risultato: clienti soddisfatti, maggiore efficienza nella quotidianità del laboratorio, minore stoccaggio di materiali





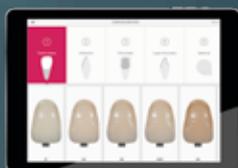
IPS e.max ZirCAD Prime:
All'apice della gamma della
zirconia a marchio IPS e.max.

Ottimale interazione per **risultati straordinari**

2



1 Scelta semplice



Con l'IPS e.max Shade Navigation App (SNA) è possibile determinare in modo rapido e semplice il colore e la traslucenza, per una lavorazione sicura e rilassata.

7 Cementazione appropriata



SpeedCEM® Plus è un cemento composito autoadesivo, autoindurente con fotopolimerizzazione opzionale. Rappresenta pertanto l'ottimale combinazione fra prestazione e praticità di utilizzo. Ideale per restauri in ossido di zirconio in combinazione con Ivoclean®, la pasta detergente universale.

Per orientarsi nel "labirinto" della cementazione:
www.cementation-navigation.com

6 Fedele caratterizzazione

L'assortimento di glasure e supercolori IPS Ivocolor® consente un'elevata possibilità di individualizzazione per tutte le ceramiche IPS.



- lavorazione semplificata grazie all'innovativa composizione delle paste
- lucentezza a specchio già a temperature di sinterizzazione di soli 710°C
- Fluorescenza con IPS Ivocolor Glaze Fluo

Fresaggio preciso e rapido

Coordinato con IPS e.max ZirCAD:
con la fresatrice PrograMill PM7 si
ottengono rapidamente risultati di
produzione di elevata precisione.

3 Infiltrazione creativa



I liquidi A-D Colouring ed Effect
consentono la massima individualità
prima della sinterizzazione.

4 Sinterizzazione di precisione



Il forno Programat® S1 1600 consente di
ottenere estetica ed efficienza, p.es. con
i programmi di sinterizzazione Speed e il
piano di sinterizzazione Programat
Dosto Tray. I programmi di
sinterizzazione sono coordinati in
modo ideale con IPS e.max ZirCAD.

5 Perfetto rivestimento estetico

e/glasura



IPS e.max Ceram è una versatile
ceramica da stratificazione dalla
modellabilità intuitiva e dalla
eccellente stabilità.

- uniforme schema di stratificazione
- armonico adattamento cromatico
- ottimo comportamento di cottura

ipsemax.com

Produttore e distributore
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Distribuzione Italia
Ivoclar Vivadent srl
Via del Lavoro, 47
I - 40033 Casalecchio di Reno (BO)
Tel. +39 051 611 3555
Fax +39 051 611 3565
info@ivoclarvivadent.it
www.ivoclarvivadent.com

it/2019-01



ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation