

Programat[®] S1 1600

Lo straordinario forno per sinterizzazione



Ora con
Programat[®] Dosto-Tray

Ancora più veloci e rapidi
al restauro sinterizzato
in IPS e.max[®] ZirCAD

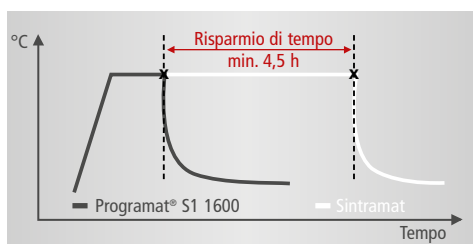

ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation

Programat® S1 1600

Più rapidi ed efficienti.



Ora con
il piano di sinterizzazione Dosto Tray



il piano di sinterizzazione Dosto Tray consente un aumento delle capacità produttiva

Con questo nuovo portalavori di sinterizzazione a due piani (Programat® Dosto-Tray) è possibile aumentare la capacità produttiva fino al 40% di un processo di sinterizzazione. Invece delle 25 corone singole ora si possono sinterizzare contemporaneamente fino a ca. 40 corone singole. Questo consente un risparmio di tempo ed energia rendendo il processo di sinterizzazione ancora più rapido, economico ed efficiente. Il software del Programat S1 1600 è stato specificatamente calibrato secondo questo nuovo piano portalavori di sinterizzazione.

Significativo risparmio di tempo grazie al breve tempo di sinterizzazione

Rispetto ad un convenzionale forno per sinterizzazione, Programat S1 1600 si distingue per il suo processo di sinterizzazione chiaramente più breve. Finora questi processi duravano da cinque a otto ore. Con il forno Programat S1 1600 il processo di sinterizzazione per sottostrutture di corone IPS e.max® ZirCAD può essere ridotto a ca. 75 minuti. Questa maggiore efficienza risulta vantaggiosa in quanto le corone ed i ponti con una struttura ZrO₂ (incl. rivestimento estetico) possono essere realizzati in una sola giornata lavorativa.

La sistematica in primo piano



Componenti del sistema come chiave di successo

Ivoclar Vivadent coordina in modo ottimale fra di loro le proprie apparecchiature e i materiali. Questo consente di ottenere ottimi risultati. Questa filosofia è stata adottata anche nel corso dello sviluppo del nuovo forno per sinterizzazione Programat S1 1600. Gli utilizzatori possono fare completo affidamento sull'apparecchiatura, approfittando di eccellenti e rapidi risultati di sinterizzazione con un'elevata precisione di adattamento.





Programat S1
1600

Sintering 32°C
75 min

STOP
START

P1 P2 P3 P4 P...

ivoclar
vivodent

ivoclar
vivodent

START

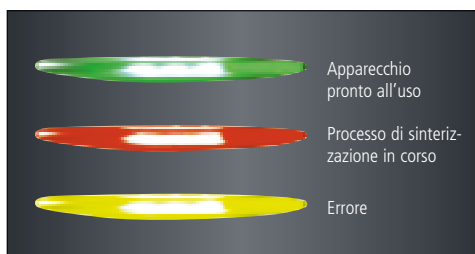
Programat® S1 1600

Utilizzo confortevole e semplice



Display grafico con affermata tastiera a sfioramento

I comandi semplici tramite display grafico forniscono le informazioni in modo ottimale. Grazie all'affermata tastiera a sfioramento la lavorazione e programmazione risulta comoda e pratica.



Visualizzazione dello stato di funzione OSD

Nel Programat S1 1600 una visualizzazione ottica dello stato di funzione informa con diversi colori sullo stato di funzionamento attuale. Lo stato è ben riconoscibile anche a grande distanza.



Confortevole caricamento della camera di sinterizzazione

All'apertura la cappa si inclina verso l'alto ed offre pertanto molto spazio per la lavorazione, facilitando anche il caricamento della camera di sinterizzazione. La forcella di sinterizzazione specificatamente sviluppata consente di posizionare facilmente il piano di sinterizzazione.



Dimensioni compatte e minimo peso

Mentre di regola i convenzionali forni di sinterizzazione sono molto grandi e pesanti, il Programat S1 1600 convince per le sue dimensioni compatte e per il peso ridotto. Rispetto ai convenzionali forni per sinterizzazione che pesano fino a 100 kg, questo forno pesa soltanto 27 kg.



Ready 30m
P1 Crown
START

Programat 11
1000

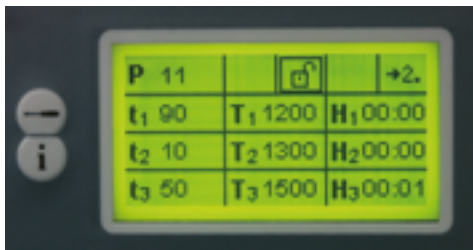
P1 P2 P3 P4 P=

STOP
START

broiler
warming

Programat[®] S1 1600

La tecnologia.



Molte opzioni di programma

La programmazione attraverso tre fasi di riscaldamento e due fasi di raffreddamento consente molte opzioni di programma. Pertanto possono essere sinterizzati i più svariati materiali (anche materiali traslucidi in ZrO₂ di ultima generazione). Nel forno sono integrati diversi programmi per i materiali Ivoclar Vivadent.



Cappa del forno prelevabile

La cappa del forno può essere semplicemente prelevata dalla base per il trasporto o per motivi di manutenzione. Questa opzione rende l'apparecchio molto pratico per la manutenzione.



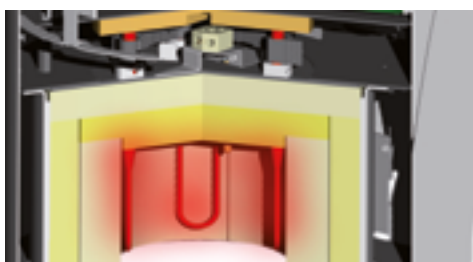
Possibilità di calibratura

Il forno per sinterizzazione può essere calibrato. In tal modo la temperatura di sinterizzazione può essere controllata ed eventualmente corretta in qualsiasi momento.



Allacciamento USB

Tramite l'interfaccia USB è possibile collegare l'apparecchio ad un PC. Secondo necessità, questo consente di effettuare aggiornamenti del software.



Nuova tecnologia della resistenza fino a 1.600°C

Il forno Programat S1 1600 è dotato di termoelementi di nuova concezione, ideati per l'intensivo utilizzo quotidiano. Oltre ad una lunga durata, questi termoelementi si distinguono anche per un'irradiazione omogenea del calore, consentendo di ottenere ottimali risultati di sinterizzazione. I termoelementi consentono di effettuare cotture di sinterizzazione ad una temperatura fino a 1.600°C.



Programat[®] S1 1600

Dati tecnici

Allacciamento alla rete

Assorbimento massimo di potenza

Dimensioni del forno chiuso

Larghezza: 310 mm / 420 mm (con piastra d'appoggio)

Temperatura di sinterizzazione max.

Peso

Avvertenze di sicurezza

Protezione radio/compatibilità elettromagnetica: testato EMV

Confezionamento

- 1 apparecchio di base
- 1 piano di sinterizzazione
- 1 forcella per piano di sinterizzazione
- 1 set controllo temperatura forno per sinterizzazione Starter Kit
- 1 cavo di allacciamento

118–240 V

50–60 Hz

Categoria di sovratensione II

Oscillazioni di tensione di rete ammesse $\pm 10\%$

16 A a 118 V

8 A a 240 V

Profondità: 430 mm

Altezza: 570 mm

1.600 °C

Base del forno: 10 kg

Cappa del forno: 17 kg

Il forno è stato costruito secondo le seguenti normative:

- IEC 61010-1: 2010
- EN 61010-1: 2010
- UL 61010-1: 2012-2015
- CSA 61010-1: 2012 – 2015
- IEC 61010-2-010: 2014
- EN 61010-2-010: 2014
- UL 61010-2-010: 2015
- CSA 61010-2-010: 2015



1 certificato di garanzia

1 Istruzione d'uso

1 Libretto di assistenza

Colore: bianco (RAL 9016)







Protesi fissa

Programat® è un prodotto della categoria "Protesi fissa". I prodotti di questa categoria coprono l'intero iter di realizzazione di un restauro protesico fisso, dall'attuazione del provvisorio fino alla cura nel tempo del restauro definitivo. Essi sono stati formulati per garantire al clinico una lavorazione e un utilizzo di pieno successo.



QUESTI SONO ULTERIORI PRODOTTI DI QUESTA CATEGORIA:

IPS e.max® System

all ceramic – all you need



Una soluzione per tutte le indicazioni

- Materiali altamente resistenti e altamente estetici per la tecnologia Press e CAD/CAM
- Disilicato di litio (LS₂) ed ossido di zirconio (ZrO₂) unici nel loro genere: dalla faccetta sottile fino al ponte esteso
- Cementazione flessibile: adesiva, autoadesiva e convenzionale

SpeedCEM® Plus

Il cemento composito autoadesivo



Un grande vantaggio per l'ossido di zirconio

- Eccellente autoindurimento, ideale per ossido di zirconio e metaloceramica
- Lavorazione pratica e semplice rimozione delle eccedenze
- Processo efficiente con una sola componente

Desidera saperne di più sui prodotti della categoria "Protesi fissa"? Per informazioni visitate il sito www.ivoclarvivadent.it

Produttore e distributore
Ivoclar Vivadent AG
 Bendererstr. 2
 9494 Schaan
 Liechtenstein
 Tel. +423 235 35 35
 Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Distribuzione Italia
Ivoclar Vivadent srl
 Via del Lavoro, 47
 I - 40033 Casalecchio di Reno (BO)
 Tel. +39 051 611 3555
 Fax +39 051 611 3565
info@ivoclarvivadent.it
www.ivoclarvivadent.com

Le descrizioni ed i dati non costituiscono alcuna garanzia delle proprietà.
 © Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
 IT/2019-10-23

ivoclar
vivadent
 passion vision innovation